

**L'EXPÉRIENCE
DU SAVOIR-FAIRE**

PLASSE
TÔLERIE XL

**TÔLERIE INDUSTRIELLE
MÉCANO-SOUDURE
PLIAGE GRANDE LONGUEUR
ACIER / INOX / ALU
PEINTURES**

HISTOIRE

SAVOIR-FAIRE & EXPÉRIENCE

DÉCOUPE

CENTRE D'USINAGE

PLIAGE

MÉCANO-SOUDURE

FINITION

LOGISTIQUE

MOYENS TECHNIQUES

DEPUIS PLUS DE 100 ANS NOTRE USINE
EST SANS CESSÉ À LA POINTE DE LA
TECHNOLOGIE ET DE L'INNOVATION.

Notre savoir-faire nous a permis
de développer depuis plus de 20 ans,
Plasse XL, une marque française
de conception, de fabrication, de
distribution et d'installation de systèmes
de stockage et rayonnage brevetés à
destination des **INDUSTRIELS**.

30 000 m²
de terrain

9 500 m²
de bâtiments industriels

50
collaborateurs sur site

Une **quinzaine**
de camions / jour



1929 Création d'un atelier de serrurier par Claude Plasse.

1944 Intégration de Jean Plasse (fils) âgé de 14 ans dans
l'entreprise familiale.

1963 Jean Plasse se met à son compte pour fabriquer des abris
de chantier, des cuves, des chaudières... Dès 1963,
l'entreprise **PLASSE** se spécialise dans la mécano-soudure et le pliage
grande longueur. Elle se dote d'un parc machines grande dimension.

1988 L'entreprise s'agrandit et déménage sur un site couvert de
4 800 m².

2003 L'entreprise s'agrandit encore et construit un hall
supplémentaire, pour avoir un site de 9 000 m² couvert.
L'entreprise continue d'investir dans son parc machines, laser,
poinçonneuse...

2015 Reprise de la société par Cédric Wattrélos et Miguel Ferraz.

2017 Investissement :
Presse plieuse semi-automatique Bystronic
L'entreprise s'agrandit et enrichit son équipe en passant de 24 à
45 collaborateurs.

2020 **PLASSE À LA COULEUR**

Une évolution à marquer d'une pierre blanche. C'est avec **une ligne de
peinture grande dimension en liquide et poudre thermodurcissable**
que **PLASSE** décide de développer son activité. Son outil de production
très performant lui permet maintenant d'offrir à ses clients des
prestations de peinture personnalisées, de qualité et à un coût maîtrisé.

2021 Investissement : **Plasma HD**
Tête 5 axes de grandes dimensions, 10 m x 2,5 m et forte
puissance 300 A. Possible de découper jusqu'à 80 mm d'épaisseur.
Plasma HD tubes jusque 11 m et 400 mm maxi de diamètre.

2023 Investissement : **Poinçonneuse Diméco**
Capacité de poinçonnage jusqu'à 20 tonnes avec une
largeur de bande de 500 mm à 1 500 mm.
Pose de 1 200 m² de panneaux de photovoltaïques.

2024 Investissements :
Presse plieuse de 6 m robotisée.
Cintreuse de tubes et profils.
Îlot de soudage robotisé.
Agrandissements d'usine.

ENSEMBLE, POURSUIVONS L'AVENTURE AU FORMAT XL

PLASSE tient également sa performance grâce à la qualité de ses prestations,
une très grande réactivité et un personnel hautement qualifié.



PLASSE XL, UNE ENTREPRISE FRANÇAISE INTÉGRANT TOUS LES MÉTIERS LIÉS À LA TRANSFORMATION DU MÉTAL : CHAUDRONNERIE, MÉCANO-SOUDURE, DÉCOUPE, TÔLERIE ET PEINTURE ET ÉTANT SPÉCIALISÉE DANS LES PIÈCES DE GRANDES, TRÈS GRANDES TAILLES.



100% FRANÇAIS



En tant que membre de la communauté tricolore du Coq bleu, nous plaçons au cœur de nos priorités :

- L'innovation comme levier de développement de nos activités.
- La modernisation de nos moyens de production comme de nos modèles d'affaires, notamment par le numérique.
- L'adaptation de notre organisation de travail aux nouvelles pratiques et la formation aux nouvelles compétences.
- La performance écologique et environnementale de nos modes de production comme de nos produits.
- Le développement d'une capacité d'export et d'internationalisation pour conquérir des marchés devenus mondiaux.

NOS VALEURS

- Le conseil, le dynamisme et le service client sont notre ADN.
- S'adapter et réagir à vos besoins sont notre leitmotiv.
- Partenariat, confiance et croissance durable sont nos objectifs communs.

L'HUMAIN AU CŒUR DE NOTRE EFFICACITÉ

Impliquée dans le tissu local avec une forte présence dans les centres de formation, **Plasse XL** mise beaucoup sur l'apprentissage et l'accompagnement des salariés, de l'ingénieur aux opérateurs en passant par les technico-commerciaux.



RENFORCER L'ENGAGEMENT DES COLLABORATEURS

LA MISE EN ŒUVRE DE NOTRE DÉMARCHE RSE INTERVIENT AUSSI SUR LE BIEN-ÊTRE DE NOS COLLABORATEURS.

Pour cela nous avons mis en place pour l'ensemble du personnel :

- Prise en charge à 100% de la mutuelle
- 4 jours de travail par semaine
- Intéressement
- EPI Haute Protection
- Formation SST (Sauveteur Secouriste du Travail)
- Télétravail



ENTREPRISE SÉLECTIONNÉE POUR LE PROGRAMME

Accélérer ma transformation en ETI

La Région Auvergne-Rhône-Alpes



Plasse XL a été sélectionnée et fait désormais partie de la 6^{ème} promotion de l'Accélérateur « Accélérer ma transformation en ETI » pour transformer nos ambitions et accélérer notre dynamique de croissance.



LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE ET ÉNERGÉTIQUE VERS UNE USINE DURABLE

En tant que membre du Coq vert engagé dans la transition écologique et énergétique, nous avons mis en place une stratégie contribuant significativement aux enjeux de protection et de préservation de la biodiversité et des écosystèmes, de transition vers

une économie circulaire, d'adaptation au changement climatique, de prévention des pollutions et d'utilisation durable des ressources naturelles.



+ de 30% de notre production est réalisée grâce à nos panneaux photovoltaïques



Nos parkings, siège et usine, sont équipés de bornes de recharge pour véhicules électriques



Utilisation de peinture poudre à faible consommation d'énergie « Low E »

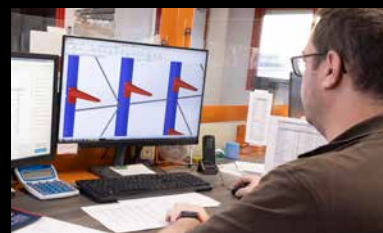




**RECONNUE POUR SON ACTIVITÉ DE
SOUS-TRAITANCE EN MÉCANO-SOUDURE
DEPUIS PRÈS D'UN SIÈCLE.
LA QUALITÉ DE NOTRE TRAVAIL
EST LE RÉSULTAT DE NOTRE EXPÉRIENCE.**



SAVOIR-FAIRE & EXPÉRIENCE



CO-CONCEPTION & BUREAU D'ÉTUDES

Doté des derniers logiciels de CAO / DAO, Solidworks, Autocad et Lantek, notre bureau d'études vous accompagne dans vos projets en conception ou en co-conception (optimisation, conception de gabarits...). Logiciel d'imbrication Lantek connecté directement avec notre ERP CEGID, pour encore plus de réactivité.



LASER



Lasers TRUMPF — 4000x2000 avec Lift Master et 3000x1500 avec tour de stockage de 80 t qui alimente le laser en automatique. Capacité 4 000 x 2 000, jusqu'à 25 mm d'épaisseur, chargement et déchargement automatique.



DÉCOUPE

10 M X 2,5 M X 80 MM

PLASMA HD



10 m x 2,5 m x 80 mm de capacité. Système XPR 300 A qui surpasse la HD en qualité et en vitesse. 15% supérieure. Précision +/- 0,1 mm sur 10 m. Système de découpe tube jusque 400 mm de diamètre. Tête 5 axes permettant notamment de faire des chanfreins et supprimer la dépouille.



POINÇONNEUSE



Poinçonneuse grande dimension 7,5 m x 2 m. Poinçonnage jusqu'à 6 mm. Chargement et déchargement automatique.



Poinçonneuse en ligne à partir de coils (bobines) jusque 1 m de large et 4 mm max.

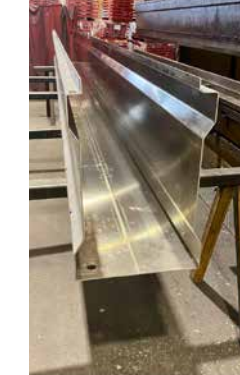
CENTRE D'USINAGE



Capacité 2 palettes 1 500 x 1 500 x 1 500 avec CN.



5 presses plieuses de 3 m à 7,5 m.
Jusqu'à 400 t.
Système de programmation à distance
avec notamment le logiciel BYSOFT.



PLIAGE





MÉCANO

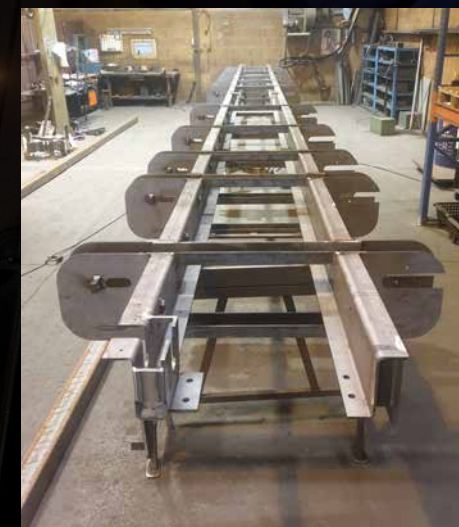
NOS SOUDEURS EXPÉRIMENTÉS ASSOCIÉS À NOS 5 ROBOTS DE SOUDURE PERMETTENT DE FABRIQUER TOUS TYPES DE PIÈCES ET GABARITS, DE LA PETITE À LA GRANDE SÉRIE.



NOUS AVONS L'EXPÉRIENCE ET SOMMES CAPABLES
DE RÉALISER DES GABARITS DE MONTAGE ET DE SOUDURE



SOUDEURE



NOTRE CHAÎNE DE PEINTURE À GRANDE CAPACITÉ
PERMET D'OFFRIR À NOS CLIENTS DES PRESTATIONS
PERSONNALISÉES DE QUALITÉ SUIVANT LEUR CHARTE
GRAPHIQUE, À UN COÛT MAÎTRISÉ.



SABLAGE

CABINE DE 7 M X 2 M X 2,2 M.

FINITIONS

PEINTURE POUDRE & LIQUIDE



UN SOIN PARTICULIER EST APPORTÉ PAR NOS ÉQUIPES
À LA PRÉPARATION DE VOS COMMANDES AUSSI BIEN
SUR LES QUANTITÉS DEMANDÉES QUE SUR LA QUALITÉ
DES PROTECTIONS ET DES EMBALLAGES.

LOGISTIQUE

TOUTES LES ÉTAPES DE LA PRÉPARATION DE COMMANDE
ET DE L'EXPÉDITION SONT AIDÉES PAR SUPERVISION,
LISTE DE PRÉPARATION DE COLISAGE, ÉTIQUETTES DE
TRAÇABILITÉ, FICHES DE CONTRÔLE...



SOUDURE ROBOTISÉE

- 1 IGM 15 axes (7.50 m X 2.50 m X 4 t)
- 1 IGM 6 axes
1 positionneur 2 postes asservis 2 700 entre pointes
- 1 YASKAWA 6 axes
2 positionneurs 2 000 x 1 500 x 500 kg
2 axes concourants + 1 TRAVEL
- 1 YASKAWA 6 axes
1 positionneur 2 postes asservis
2 600 entre pointes
- 1 YASKAWA 6 axes
1 positionneur 2 500 x 1 700 x 500 kg
2 axes concourants asservis



SCIES

- 1 RUBAN AUTO TRENJAEGER 260 mm
- 1 TRONÇONNEUSE SCIE 400 x 100 mm

PERCEUSES

- 1 RADIALE SORALUCE
80 mm x 3 000 mm
- 1 RADIALE STANKO 50 mm
- 2 IBARNIA 40 – 50 mm
- 1 MULTIPLE ALZEMETAL 6 têtes

ROULEUSES

- 1 ROULEUSE 1 000 x 20
- 1 ROULEUSE DAVI 4 rouleaux

MANUTENTION

- 9 POINTS ROULANTS 5 t à 6 t 300
- 25 POTENCES 0 t 250 à 1 t
- 5 CHARIOTS ÉLÉVATEURS 2 t à 5 t



DÉCOUPE

- 1 TABLE MESSER C.N.C
2 x 4 m x 2.50 m avec 1 PLASMA HYPERTHERM 2 000
200 A jusqu'à 25 mm
- 1 CENTRE DÉCOUPE LASER TRUMPF
- 4 KW 4 000 x 2 000 CHARGE ET DÉCHARGE AUTOMATIQUE 10 t
- Laser Trumpf 4000 x 2000 avec chargement et déchargement automatique
- Poinçonneuse Finn Power 7,5 m x 2 m x 6 mm avec chargement
et déchargement automatique
- Plasma HD DURMA avec source HYPERTHERM 300A 10 m x 2,5 m x 80 mm
avec découpe tube et tête 5 axes



PRESSES PLIEUSES

- 1 HYDRAULIQUE COLLY 7 500 x 4 00 t

- 1 HYDRAULIQUE COLLY C.N 4 000 x 170 t
- 1 HYDRAULIQUE BEYLER C.N.C 4 000 x 225 t
- 1 HYDRAULIQUE LVD C.N.C 3000 x 110 t

- 1 HYDRAULIQUE LVD C.N.C 6 100 x 320 t

- PRESSE PLIEUSE BYSTRONIC semi-automatisée avec programmation, calculs
développés et simulation de pliage grâce aux logiciels adaptés BYSOFT7

PRESSES VERTICALES

- 1 MÉCANIQUE 70 t
- 1 HYDRAULIQUE COLLY 200 t



MOYENS TECHNIQUES

GUILLOTINES

- 1 HYDRAULIQUE PERROT 300 x 12
- 1 HYDRAULIQUE SAGITA 4 200 x 10



CENTRE D'USINAGE

- 2 PALETTES capacité 1 500 x 1 500 x 1 500

FINITIONS

- Peinture liquide
- Peinture poudre automatique et manuelle
- Sablage 2 200 x 2 000 x 7 000 mm



AGENCE 360 www.agence360.fr



"MEMBRE ENGAGÉ DU
RÉSEAU ENTREPRENDRE
LOIRE"

ZONE INDUSTRIELLE / 42 460 LE CERGNE
+33 (0)4 74 89 73 52
www.plasse42.fr
contact@plasse42.com

