

**L'EXPÉRIENCE  
DU SAVOIR-FAIRE**

**PLASSE  
TÔLERIE XL**

**TÔLERIE INDUSTRIELLE  
MÉCANO-SOUDURE  
PLIAGE GRANDE LONGUEUR  
ACIER / INOX / ALU  
PEINTURES**

HISTOIRE



SAVOIR-FAIRE & EXPÉRIENCE



DÉCOUPE



CENTRE D'USINAGE



PLIAGE



MÉCANO-SOUDURE



FINITION



LOGISTIQUE



MOYENS TECHNIQUES



DEPUIS PLUS DE 100 ANS NOTRE USINE EST SANS CESSÉ À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE ET DE L'INNOVATION. NOTRE SAVOIR-FAIRE NOUS A PERMIS DE DÉVELOPPER DEPUIS PLUS DE 20 ANS,

Plasse XL, une marque française de conception, de fabrication, de distribution et d'installation de systèmes de stockage et rayonnage brevetés à destination des **INDUSTRIELS**.

30 000 m<sup>2</sup>  
de terrain

9 500 m<sup>2</sup>  
de bâtiments industriels

50  
collaborateurs sur site

Une **quinzaine**  
de camions / jour



**1929** Création d'un atelier de serrurier par Claude Plasse.

**1944** Intégration de Jean Plasse (fils) âgé de 14 ans dans l'entreprise familiale.

**1963** Jean Plasse se met à son compte pour fabriquer des abris de chantier, des cuves, des chaudières... Dès 1963, l'entreprise PLASSE se spécialise dans la mécano-soudure et le pliage grande longueur. Elle se dote d'un parc machines grande dimension.

**1988** L'entreprise s'agrandit et déménage sur un site couvert de 4 800 m<sup>2</sup>.

**2003** L'entreprise s'agrandit encore et construit un hall supplémentaire, pour avoir un site de 9 000 m<sup>2</sup> couvert. L'entreprise continue à investir dans son parc machines, laser, poinçonneuse...

**2015** Reprise de la société par Cédric Wattrelot et Miguel Ferraz.

**2017** Investissement dans une nouvelle presse plieuse semi-automatique Bystronic. L'entreprise s'agrandit et enrichit son équipe en passant de 24 à 45 collaborateurs.

**2020** PLASSE À LA COULEUR

Une évolution à marquer d'une pierre blanche. C'est avec **une ligne de peinture grande dimension en liquide et poudre thermodurcissable** que PLASSE décide de développer son activité. Son outil de production très performant, lui permet maintenant d'offrir à ses clients des prestations de peinture personnalisées de qualité à un coût maîtrisé.

**2021** Investissements : Plasma HD  
Tête 5 axes de grandes dimensions, 10 m x 2,5 m et forte puissance 300A. Possible de découper jusqu'à 80 mm d'épaisseur. Plasma HD tubes jusque 11 m et 400 mm maxi de diamètre.

**2023** Investissement : Poinçonneuse Dimeco  
Capacité de poinçonnage jusqu'à 20 tonnes avec une largeur de bande de 500 mm à 1500 mm. Pose de 1200 m<sup>2</sup> de panneaux de photovoltaïques.

**2024** Investissements :  
Presse plieuse de 6m robotisée.  
Cintreuse de tubes et profils.  
Îlot de soudage robotisé.  
Agrandissements d'usine.

ENSEMBLE POURSUIVONS L'AVENTURE AU FORMAT XL

PLASSE tient également sa performance grâce à la qualité de ses prestations, une très grande réactivité et un personnel hautement qualifié.



**PLASSE XL, UNE ENTREPRISE FRANÇAISE INTÉGRANT TOUS LES MÉTIERS LIÉS À LA TRANSFORMATION DU MÉTAL : CHAUDRONNERIE, MÉCANO-SOUDURE, DÉCOUPE, TÔLERIE ET PEINTURE ET SPÉCIALISÉE DANS LES PIÈCES DE GRANDE, TRÈS GRANDE TAILLE.**



**100% FRANÇAIS**



En tant que membre de la communauté tricolore du Coq bleu, nous plaçons au cœur de nos priorités :

- L'innovation comme levier de développement de nos activités.
- La modernisation de nos moyens de production comme de nos modèles d'affaires, notamment par le numérique.
- L'adaptation de notre organisation de travail aux nouvelles pratiques et la formation aux nouvelles compétences.
- La performance écologique et environnementale de nos modes de production comme de nos produits.
- Le développement d'une capacité d'export et d'internationalisation pour conquérir des marchés devenus mondiaux.



## NOS VALEURS

- Le conseil, le dynamisme et le service client sont notre ADN.
- S'adapter et réagir à vos besoins sont notre leitmotiv.
- Partenariat, confiance et croissance durable sont nos objectifs communs.

## L'HUMAIN AU CŒUR DE NOTRE EFFICACITÉ

Impliquée dans le tissu local avec une forte présence dans les centres de formation, **Plasse XL** mise beaucoup sur l'apprentissage et l'accompagnement des salariés, de l'ingénieur aux opérateurs en passant par les technico-commerciaux.



## RENFORCER L'ENGAGEMENT DES COLLABORATEURS

**LA MISE EN OEUVRE DE NOTRE DÉMARCHE RSE INTERVIENT AUSSI SUR LE BIEN ÊTRE DE NOS COLLABORATEURS.**

Pour cela nous avons mis en place pour l'ensemble du personnel :

- Prise en charge à 100% de la mutuelle
- 4 jours de travail par semaine
- Intéressement
- EPI Haute Protection
- Formation SST (Sauveteur Secouriste du Travail)
- Télétravail



**ENTREPRISE SÉLECTIONNÉE POUR LE PROGRAMME**

Accélérer ma transformation en ETI



La Région Auvergne-Rhône-Alpes

bpifrance

**Plasse XL** a été sélectionnée et fait désormais partie de la 6<sup>ème</sup> promotion de l'Accélérateur « Accélérer ma transformation en ETI » pour transformer nos ambitions et accélérer notre dynamique de croissance



## LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE ET ÉNERGÉTIQUE VERS UNE USINE DURABLE

En tant que membre du Coq vert engagé dans la transition écologique et énergétique, nous avons mis en place une stratégie contribuant significativement aux enjeux de protection et de préservation de la biodiversité et des écosystèmes, de transition vers une

économie circulaire, d'adaptation au changement climatique, de prévention des pollutions et d'utilisation durable des ressources naturelles.



+ de 30% de notre production est réalisée grâce à nos panneaux photovoltaïques



Nos parkings, siège et usine, sont équipés de borne de recharge pour véhicule électrique



Utilisation de peinture poudre à faible consommation d'énergie « Low E »





RECONNUE POUR SON ACTIVITÉ DE  
SOUS-TRAITANCE EN MÉCANO-SOUDURE  
DEPUIS PRÈS D'UN SIÈCLE.  
LA QUALITÉ DE NOTRE TRAVAIL  
EST LE RÉSULTAT DE NOTRE EXPÉRIENCE.



# SAVOIR-FAIRE & EXPÉRIENCE



## CO-CONCEPTION & BUREAU D'ÉTUDES

Doté des derniers logiciels de CAO / DAO, Solidworks, Autocad et Lantek, notre Bureau d'études vous accompagne dans vos projets en conception ou en co-conception (optimisation, conception de gabarits...). Logiciel d'imbrication Lantek connecté directement avec notre ERP CEGID, pour encore plus de réactivité.



## LASER



Lasers TRUMPF – 4000x2000 avec Lift Master et 3000x1500 avec tour de stockage de 80t qui alimente le laser en automatique. Capacité 4 000 x 2 000, jusqu'à 25 mm d'épaisseur, chargement et déchargement automatique.



# DÉCOUPE

10 M X 2,5 M X 80 MM

## PLASMA HD



10 m x 2,5 m x 80 mm de capacité. Système XPR 300A qui surpasse la HD en qualité et en vitesse. 15% supérieure. Précision +/- 0,1 mm sur 10 m. Système de découpe tube jusque 400 mm de diamètre. Tête 5 axes permettant notamment de faire des chanfreins et supprimer la dépouille.

## POINÇONNEUSE



Poinçonneuse grande dimension 7,5 m x 2 m. Poinçonnage jusqu'à 6 mm. Chargement et déchargement automatique.

Poinçonneuse en ligne à partir de coils (bobines) jusque 1m de large et 4mm max.

# CENTRE D'USINAGE



Capacité 2 palettes 1 500 x 1 500 x 1 500 avec CN.



5 presses plieuses de 3 m à 7,5 m.  
Jusqu'à 400 t.  
Système de programmation à distance  
avec notamment le logiciel BYSOFT.



# PLIAGE





NOUS AVONS L'EXPÉRIENCE ET SOMMES CAPABLE  
DE RÉALISER DES GABARITS DE MONTAGE ET DE SOUDURE



# MÉCANO



# SOUDURE

NOS SOUDEURS EXPÉRIMENTÉS ASSOCIÉS À NOS 5 ROBOTS DE SOUDURE PERMETTENT DE FABRIQUER TOUS TYPES DE PIÈCES  
ET GABARITS, DE LA PETITE À LA GRANDE SÉRIE.



NOTRE CHAÎNE DE PEINTURE À GRANDE CAPACITÉ PERMET D'OFFRIR À NOS CLIENTS DES PRESTATIONS PERSONNALISÉES DE QUALITÉ SUIVANT LEUR CHARTE GRAPHIQUE, À UN COÛT MAÎTRISÉ.

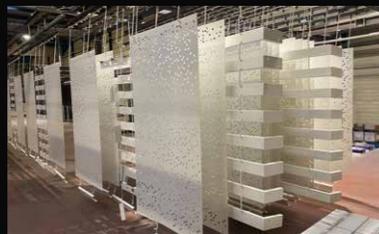


## SABLAGE

CABINE DE 7 M X 2 M X 2,2 M.

# FINITIONS

## PEINTURE POUDRE & LIQUIDE



UN SOIN PARTICULIER EST APPORTÉ PAR NOS ÉQUIPES À LA PRÉPARATION DE VOS COMMANDES AUSSI BIEN SUR LES QUANTITÉS DEMANDÉES QUE SUR LA QUALITÉ DES PROTECTIONS ET DES EMBALLAGES.

# LOGISTIQUE

TOUTES LES ÉTAPES DE LA PRÉPARATION DE COMMANDE ET DE L'EXPÉDITION SONT AIDÉES PAR SUPERVISION, LISTE DE PRÉPARATION DE COLISAGE, ÉTIQUETTES DE TRAÇABILITÉ, FICHES DE CONTRÔLE...



## SOUDURE ROBOTISÉE

- 1 IGM 15 axes (7.50 m X 2.50 m X 4 t)
- 1 IGM 6 axes  
1 positionneur 2 postes asservis 2 700 entre pointes
- 1 YASKAWA 6 axes  
2 positionneurs 2 000 x 1 500 x 500 kg  
2 axes concourants + 1 TRAVEL
- 1 YASKAWA 6 axes  
1 positionneur 2 postes asservis  
2 600 entre pointes
- 1 YASKAWA 6 axes  
1 positionneur 2 500 x 1 700 x 500 kg  
2 axes concourants asservis



## SCIES

- 1 RUBAN AUTO TRENJAEGER 260 mm
- 1 TRONÇONNEUSE SCIE 400 x 100 mm

## PERCEUSES

- 1 RADIALE SORALUCE  
80 mm x 3 000 mm
- 1 RADIALE STANKO 50 mm
- 2 IBARNIA 40 – 50 mm
- 1 MULTIPLE ALZEMETAL 6 têtes

## ROULEUSES

- 1 ROULEUSE 1 000 x 20
- 1 ROULEUSE DAVI 4 rouleaux

## MANUTENTION

- 9 POINTS ROULANTS 5 t à 6 t 300
- 25 POTENCES 0 t 250 à 1 t
- 5 CHARIOTS ÉLÉVATEURS 2 t à 5 t



## DÉCOUPE

- 1 TABLE MESSER C.N.C  
2 x 4 m x 2.50 m avec 1 PLASMA HYPER THERM 2 000  
200 amp jusqu'à 25 mm
- 1 CENTRE DÉCOUPE LASER TRUMPF
- 4 KW 4 000 x 2 000 CHARGE ET DÉCHARGE AUTOMATIQUE 10 t
- Laser Trumpf 4000 x 2000 avec chargement et déchargement automatique
- Poinçonneuse Finn Power 7,5 m x 2 m x 6 mm avec chargement  
et déchargement automatique
- Plasma HD DURMA avec source HYPER THERM 300A 10 m x 2,5 m x 80 mm  
avec découpe tube et tête 5 axes



## PRESSES PLIEUSES

- 1 HYDRAULIQUE COLLY 7 500 x 4 00 t

- 1 HYDRAULIQUE COLLY C.N 4 000 x 170 t
- 1 HYDRAULIQUE BEYLER C.N.C 4 000 x 225 t
- 1 HYDRAULIQUE LVD C.N.C 3000 x 110 t

- 1 HYDRAULIQUE LVD C.N.C 6 100 x 320 t

- PRESSE PLIEUSE BYSTRONIC semi-automatisée avec programmation, calculs développés et simulation de pliage grâce aux logiciels adaptés BYSOFT7

## PRESSES VERTICALES

- 1 MÉCANIQUE 70 t
- 1 HYDRAULIQUE COLLY 200 t



# MOYENS TECHNIQUES

## GUILLOTINES

- 1 HYDRAULIQUE PERROT 300 x 12
- 1 HYDRAULIQUE SAGITA 4 200 x 10

## CENTRE D'USINAGE

- 2 PALETTES capacité 1 500 x 1 500 x 1 500

## FINITIONS

- Peinture liquide
- Peinture poudre automatique et manuelle
- Sablage 2 200 x 2 000 x 7 000 mm





AGENCE 360 www.agence360.fr

PLASSE  
**TÔLERIE XL**



"MEMBRE ENGAGÉ DU  
RÉSEAU ENTREPRENDRE  
LOIRE"

ZONE INDUSTRIELLE / 42 460 LE CERGNE  
+33 (0)4 74 89 73 52  
[www.plasse42.fr](http://www.plasse42.fr)  
[contact@plasse42.com](mailto:contact@plasse42.com)

